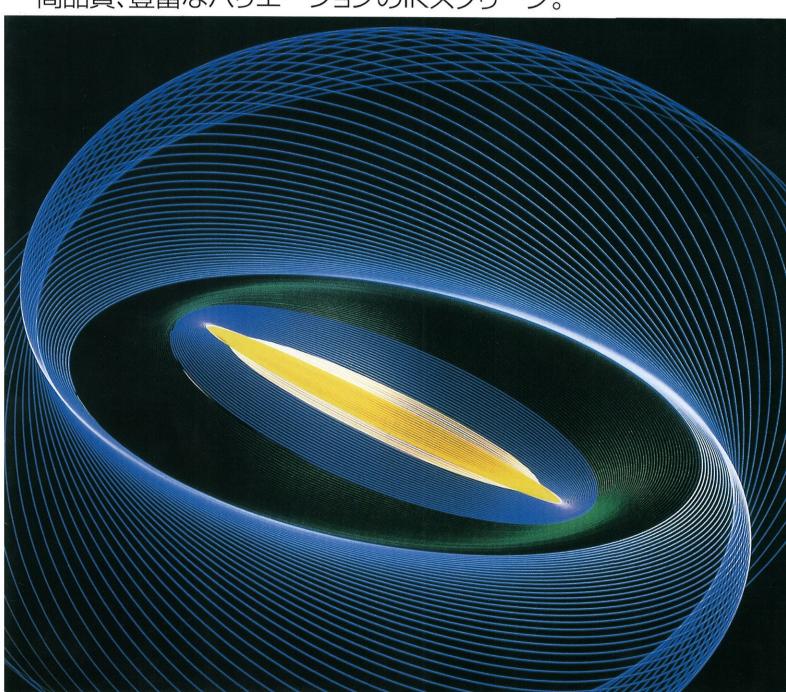


高品質、豊富なバリエーションのIKスクリーン。



業界トップの信用と実績。

当社の「IKスクリーン」は、押出機専用スクリーンとして、業界でのトップシェアを誇っております。

「IKスクリーン」は、北海道から九州まで全国の押出機メー カー、化学工業、プラスチック工業、電線工業、合成繊維工 業、ゴム工業、フィルム工業など1000社で使用されており、ハ イクオリティー、ロープライス、スピード納品で好評をえていま す。現在、押出機の型も多様化しておりますが、豊富なストック と充実した技術で、どんな注文にもフレキシブルに対応できる 体制をととのえております。当社は大正11年以来、金網専門メ ーカーとしての歴史とノウハウの蓄積があり、自社で製織、 加工まで一貫して製作いたしますから、品質管理は万全です。

Tダイフイルム製造装置

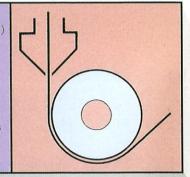
- ラップフィルム (S.PVC、LDPE)
- CPPフイルム
- ●農業用S.PVCフィルム

T-die Film Manufacturing Equipment for

- Wrap films (S.PVC, LDPE)
- CPP films
- Agricultural purpose S.PVC films

ラミネート装置

Laminating Equipment

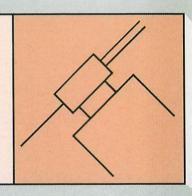


コーティング装置

- ●電線被覆
- パイプコーティング
- ワイヤコーティング

Coating Equipment for

- Electric wire coating
- Pipe coating
- Wire coating

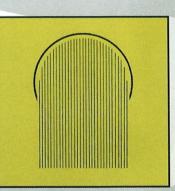


紡糸装置

- ・モノフィラメント
- ・ロープ
- 紡織用フィラメント

Spinning Equipment for

- Monofilaments
- Ropes
- Fabric filaments

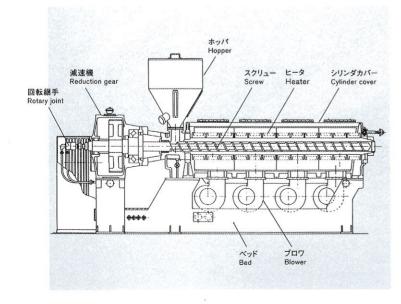


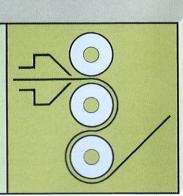
Tダイシート製造装置

- ●複合シート
- ●真空成形用
- ・トレイ用
- ●建築用

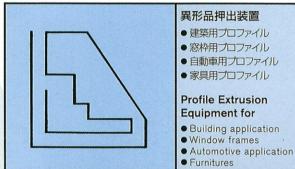
T-die Sheet Manufacturing Equipment for

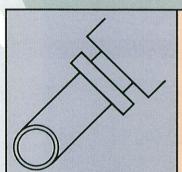
- Composite sheets Vacuum forming
- Trays
- Building materials





A Top Reputation Backed By Proven Performance.



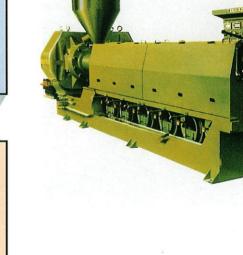


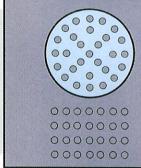
パイプ製造装置

- ●パイプ(PE)
- ・ホース
- 医療用チューブ

Pipe Manufacturing Equipment for

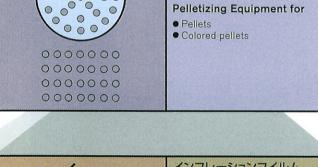
- Pipes (PE)
- Hoses
- Medical purpose tubes

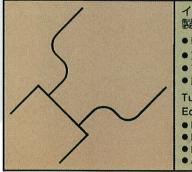




ペレット装造装置

- 造粒
- 着色ペレット





インフレーションフイルム 製造装置

- 軽包装用
- 重包装用
- マスキング用

Tubular Film Manufacturing Equipment for

- Light duty packaging
- Heavy duty packaging
- Agricultural purpose

IK Screen Commands the Leading Extruding Machine Screen Market Share in Japan.

IK Screen is used by over 1,000 companies throughout Japan—from Hokkaido to Kyushu. Users include extruding machine manufacturers as well as firms in the fields of chemical, plastic, electric wire, synthetio fiber, rubber and film production.

IK Screen has a good reputation for proven high quality, low price and speedy delivery. As molds for extruding machines become ever more diverse, we offer the wide stock range, advanced technology and efficient organization to flexibly meet any requirement.

Since 1923, our company has amassed a proud history and vast wealth of know-how as a specialized wire netting maker. Our production system, from weaving through processing, is thoroughly integrated and back by stringent quality control to assure optimum finished quality.

ハイグレード、ハイクオリティな製品を、ロープライスで。

丸形、正方形、ドーナツ形、楕円形など、あらゆる機械にあわせた製品を取り揃えています。 また、用途にあわせて加工した、スクリーンパックの種類も豊富です。



Kスクリーン

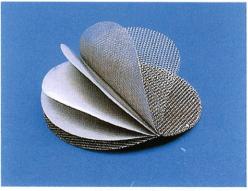
- ●ハサミで金網を切る必要がなく、能率がア ップします。
- 大量生産だから、低価格でお届けできます。
- ●プレス抜きですから寸法が一定しています。
- ●完璧なストレッチ加工で、ウェーブがまった くありません。
- ●品種が豊富で、目的に合うものを在庫の中 から選べます。
- ●豊富な在庫量と種類で、即日納品が可能 です。
- 新規型おこしの場合も当社で費用を負担 します。

IK Screen Advantages

- No cutting with scissors is necessary. This means upgraded efficiency.
- Mass production keeps the price low.
- Press cutting assures high measure-
- ment uniformity.

 Perfect stretch processing eliminates waves.
- Our wide selection precisely matches your applivation requirements.
- Our full-range, large-volume stock enables same-day delivery of orders.
- We bear the cost of necessary new tooling.

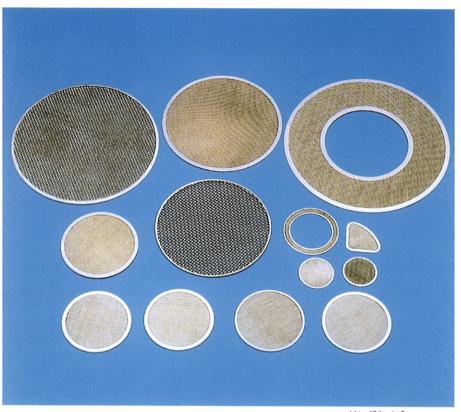
Kスクリーン IK Screen Advantages.



スポットタイプ Spot Welded Type.

Top Quality Products at Low Prices.

Products of all shapes and sizes-round, square, doughnut-shape, elliptical or whatever-are available for any type of machine. In addition, a wide range of screen packs processed to meet various uses are also available.



リングタイプ Ring Type.



円筒タイプ Cylindrical Type.

スクリーンパック

- ●メッシュを揃える手間がはぶけ、スクリーンの交 換がワンタッチでできます。
- ●強度が大で押出圧によってのズレが生じません。
- ●適当な組み合わせで、微細な異物も完全にキ ャッチします。

スクリーンパック I

スポットタイプ

スポット溶接で、必要なメッシュを必要な枚数だけ パックしたものです。

リングタイプ

スクリーンパックの周囲をアルミ、ステンレス、ジュ ラルミン等のリングで補強したものです。スポット型 よりもさらに強力なパッキングで、ポリマー、モノマ 一等、精度の厳しい製品の製作に最適です。

スクリーンパック Ⅱ

円筒タイプ

インフレーションフィルムの製造用押出機に合わ せて、円筒形に加工したものです。

Screen Packs.

- You're saved the trouble of mesh preparation and screens can be replaced immediately.
- The screen packs are strong and there is no slippage due to extrusion pressure.
- Proper assembly catches all fine extraneous matter.

Screen Pack I.

Spot Welded Type.

This is spot welded and packed with the necessary number of mesh sheets only.

Ring Type.

Circumference of the screen pack is reinforced with aluminum, stainless steel, duralumin or other metal rings. Since the packing is stronger than for the spot type, it is ideal for polymer and monomer manufacture and other applications requiring high precision.

Screen Pack II.

Cylindrical Type.

This is processed in a cylindrical shape suited to extruding machines for manufacturing inflation film.



円錐タイプ Cone Type.

スクリーン・パッキング Screen Packing.

クリーン・メッシュ

押出機のスクリューの掃除を短時間で行えます。 柔らかい純銅製ですから、機械の金属表面にキズをつける恐れがありません。機械の表面が熱い うちにスクリューに巻き付けてご使用ください。

Clean Mesh.

The screw of the extruding machine can be quickly cleaned. Since the mesh is made of soft pure copper, there is no risk of it scratching the metal surface of the machine. Wind it round the screw for use while the machine surface is hot.

スクリーンパックⅡ.

円錐タイプ

円錐型に加工することで、表面積を増やしました。 高精度、大量生産用のタイプです。

Screen Pack II.

Cone Type.

The cone shape increases the surface area. This type is ideal for high precision and mass production applications.

スクリーン・パッキング

IKスクリーンを機械の本体にしっかりとしめつけ、 もれを防ぎます。押出機の大きさ、用途に対応し て、ステンレス・アルミ・銅・ゴム等で製作いたしま す。

Screen Packing.

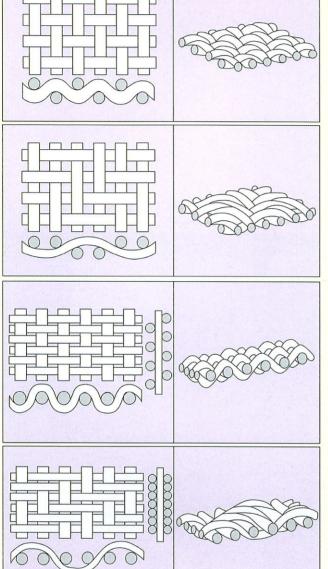
IK Screen is tightly fitted to the machine unit to prevent leakage. It is manufactured of stainless steel, aluminum, copper, rubber or other material depending on the size and purpose of the extruding machine.



クリーン・メッシュ Clean Mesh.

多種多様なタイプでフレキシブルな対応を。

スクリーンに使用する金網の空間目は4ミクロンから16ミリまで、ご注文にお応えして製造します。 材質もご要望に応じます。主要サイズのものは、豊富なストックで即日納品が可能です。



■平 織

縦線と横線とが、1本ずつ交互に交わっている織り方です。網目は通常、正方形が用いられますが、長方形での製作も可能です。

・1メッシュ~400メッシュ (16mm) (39μ)

Plain Weave.

This weaving process has the vertical (warp) and horizontal (shute) wires intersect alternately. While squares are normally used for the mesh, rectangular shape is also possible.

• 1mesh(16mm) \sim 400mesh(39 μ)

■ 綾 紹

縦線と横線が2本ずつ組み合わさって、上下を交互に通過する織り方です。平織に比べて疲労硬化が少なく、強度が増します。

・18メッシュ~635メッシュ (780μ) (20μ)

Twilled Weave.

This weaving process combines every two vertical and horizontal wires and the upper and lower wires are passed through alternately. Compared with the plain weave, there is less fatigue hardening and strength is increased.

• $18 \text{mesh} (780 \mu) \sim 635 \text{mesh} (20 \mu)$

■平 畳 織

縦線に横線より太い線を用いて縦線による網目を大きくし、横線を順次密着させる織り方です。表面には網目の空間がなく、ななめの方向に楔型の空間をもちます。したがって液体や気体は縦線と横線の交叉部のすきまを通過することになります。

・50メッシュ~500メッシュ (360μ) (36μ)

Plain Dutch Weave.

In this weave, the vertical wires are thicker than the horizontal-wires to create a larger mesh. The horizontal wires are welded together, and instead of mesh spaces on the surface, there are diagonal wedge spaces. The liquid and vapor pass through the intersection corners.

• 50mesh $(360\mu) \sim 500$ mesh (36μ)

■綾 畳 織

畳織の構成を綾織にした織り方です。横線は金網の表裏両面でそれぞれ密着しているので、畳織の2倍の密度があります。

・150メッシュ~3500メッシュ (135μ) (4μ)

Twilled Dutch Weave.

The Dutch weave is twilled. Horizontal wires are welded to both the front and back surfaces of the wire netting to produce twice the density of the Dutch weave.

•150mesh(135 μ) ~ 3500mesh(4 μ)

網 径 直径10mmから最大1000mmまで、各サイズ0.5mm刻みで製作可能です。 主要サイズは直径10mmから400mmの範囲で約200種。

空間目 最高4μ(ミクロン)まで製作可能です。

材 質 SUSステンレス網線、鉄線、亜鉛引鉄線、真鍮線、ブロンズメタル線、モネル メタル線など、用途に応じてお選びください。ナイロン、ポリエステル、ポリエ チレンネットでの製作も可能です。

Net Diameter.

Diameters from 10mm to a maximum of 1,000mm can made by cutting

in 0.5mm increments. There are some 200 main sizes ranging in diameter from 10mm to 40mm.

Open area

Open area can be manufactured to a maximum of 4μ .

Materials.

According to your application, you can select wire made from SUS stainless steel, steel, galvanized steel, brass, bronze, monel metal and other materials. Nylon, polyester and polyethylene can also be used.

A Wide Variety of Types to Match Any Application.

We can manufacture wire netting open area for use with screens from 4μ (microns) to 16 millimeters. The materials to meet your exact requirements are also available. We maintain a large stock of the main sizes to enable same-day delivery.



石川金網株式会社

ISHIKAWA WIRE NETTING CO., LTD.

Head Office: 5-2-6 Arakawa, Arakawa-ku, Tokyo, japan Phone.03-3807-9761 Fax.03-3807-9764

1st Mill:5-2-6 Arakawa, Arakawa-ku, Tokyo, japan 2nd Mill:5-6-2 Arakawa, Arakawa-ku, Tokyo, japan

本 社:〒116-0002 東京都荒川区荒川5-2-6 TEL.03-3807-9761(代) FAX.03-3807-9764

第 1 工 場:〒116-0002東京都荒川区荒川5-2-6 第 2 工 場:〒116-0002 東京都荒川区荒川5-6-2

Products.

•IK Screen

•Filter Cloth

Bolting Cloth

●Sintering Screen ●Screen-printing Cloth ●Welded wire Mesh

◆Calander Screen ◆Wedge Wire Screen ◆Conveyer Belt

Perforated Metal

Expanded Metal

•Filters & Elements

営業品目

●IK スクリーン ●焼結スクリーン ●ボルティング・クロス

●プリンティング・クロス

●エキスパンド・メタル ●ウエルドワイヤー・メッシュ ●カレンダー・スクリーン ●ウエッヂワイヤー・スクリーン ●コンベアー・ベルト

●フィルター・クロス ●パンチング・メタル

●フィルター&エレメント

Distributed by: